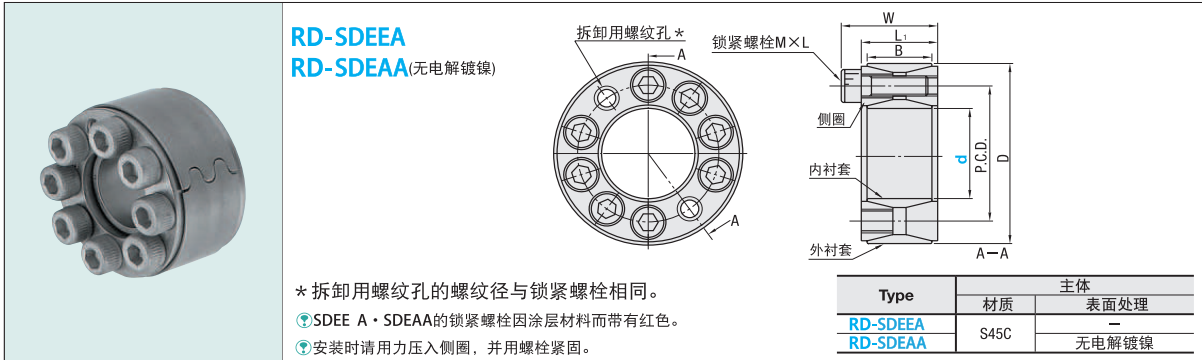


免键轴衬

— 直杆型 —

Order 型式 (Type · d)
RD-SDEEA30



RD-SDEEA
RD-SDEAA (无电解镀镍)

拆卸用螺纹孔* 锁紧螺栓 M×L

侧圈 内衬套 外衬套

W L1 B P.C.D. D d A-A

* 拆卸用螺纹孔的螺纹径与锁紧螺栓相同。
① SDEE A · SDEAA 的锁紧螺栓因涂层材料而带有红色。
② 安装时请用力压入侧圈，并用螺栓紧固。

Type	主体	
	材质	表面处理
RD-SDEEA	S45C	-
RD-SDEAA	S45C	无电解镀镍

型式		D	W	P.C.D.	L1	B	锁紧螺栓				重量 (g)
Type	d						M×L	个数	内六角扳手公称尺寸	紧固扭矩 (N·m)	
RD-SDEEA RD-SDEAA	20	47	26	34.5	20	18	M6×18	8	5	12.7	240
	22			34.5							230
	24			37.5							250
	25			37.5							240
	28	55	20	42.5	18	12	290				
	30			42.5			280				
	32			47.5			340				
	35			47.5			310				
	38	65	21	52.5	21	14	370				
	40			52.5			350				
	42			60			600				
	45			60			570				
	48	80	24	65	24	12	630				
	50			65			610				
	55			70			660				
	60			75			700				
65	95	32	80	24	21	M8×22	14	6	29.4	700	
										710	

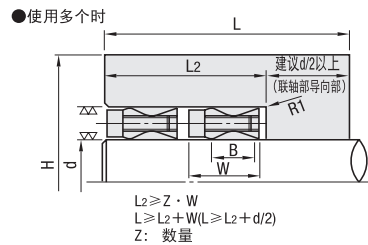
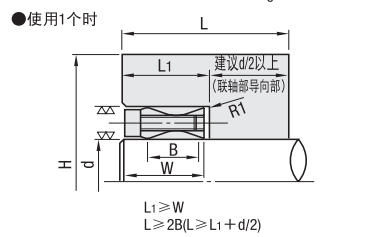
d	容许最大扭矩 (N·m)	容许轴向负载 (kN)
20	300	29.5
22	330	29.5
24	410	33.8
25	430	33.8
28	530	37.8
30	570	37.8
32	730	45.4
35	800	45.4
38	1010	52.9
40	1060	52.9
42	1560	74.1
45	1670	74.1
48	1780	74.1
50	1860	74.1
55	2530	91.8
60	2760	91.8
65	2990	91.8

kgf = N × 0.101972

■ 导向轴 · 联轴部刚性的确认

d	导向轴侧面压力 MPa	衬套侧面压力 MPa	使用1个时				衬套加工深度 L1	使用2个时				衬套加工深度 L2					
			H最小联轴部外径					H最小联轴部外径									
			147	206	294	392		147	206	294	392						
			FC250	FC350	FCD450	FCD600	SS400	S35C	S55C		FC250	FC350	FCD450	FCD600	SS400	S35C	S55C
20	217	93	70	62	57	55	87	72	63	58	87	72	63	58	87	72	63
22	198	93	70	62	57	55	83	69	62	58	83	69	62	58	83	69	62
24	207	100	77	68	62	59	85	72	65	61	85	72	65	61	85	72	65
25	199	100	77	68	62	59	85	72	65	61	85	72	65	61	85	72	65
28	199	101	86	75	68	65	98	82	72	67	98	82	72	67	98	82	72
30	186	101	86	75	68	65	109	90	79	74	109	90	79	74	109	90	79
32	209	111	98	84	76	72	115	93	81	75	115	93	81	75	115	93	81
35	191	111	98	84	76	72	109	90	79	74	109	90	79	74	109	90	79
*38	205	120	112	94	84	79	126	101	88	81	126	101	88	81	126	101	88
40	195	120	112	94	84	79	126	101	88	81	126	101	88	81	126	101	88
*42	223	125	132	110	98	91	159	123	105	96	159	123	105	96	159	123	105
*45	208	125	132	110	98	91	171	128	107	98	171	128	107	98	171	128	107
*48	195	117	135	115	103	96	170	131	112	102	170	131	112	102	170	131	112
50	187	117	135	115	103	96	159	127	109	101	159	127	109	101	159	127	109
*55	211	136	160	130	114	106	200	147	123	111	200	147	123	111	200	147	123
60	193	129	162	134	118	110	214	156	130	118	214	156	130	118	214	156	130
*65	178	122	165	138	123	115	211	159	134	123	211	159	134	123	211	159	134

kgf/mm² = MPa × 0.101972

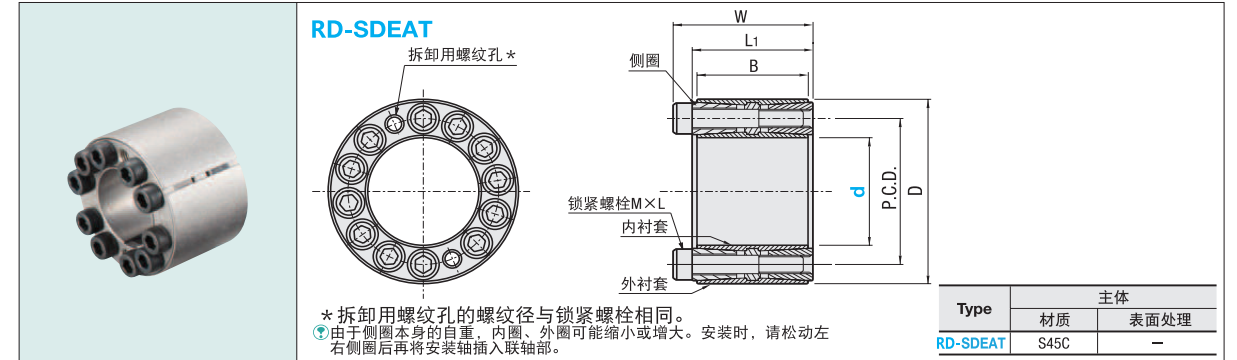


■ 导向轴及联轴部的推荐公差、表面粗糙度

免键轴衬

— 高扭矩直柱型 —

Order 型式 (Type · d)
RD-SDEAT30



RD-SDEAT

拆卸用螺纹孔* 侧圈 锁紧螺栓 M×L 内衬套 外衬套

W L1 B P.C.D. D d A-A

* 拆卸用螺纹孔的螺纹径与锁紧螺栓相同。
① 由于侧圈本身的自重，内圈、外圈可能缩小或增大。安装时，请松动左右侧圈后再将安装轴插入联轴部。

Type	主体	
	材质	表面处理
RD-SDEAT	S45C	-

型式		D	W	P.C.D.	L1	B	锁紧螺栓			重量 (g)
Type	d						M×L	个数	紧固扭矩 (N·m)	
RD-SDEAT	30	55	44	42.5	38	35	M6×35	10	15.7	490
	35	60		47.5			12	560		
	40	65		52.5			14	620		
	45	75	58	60	50	45	M8×45	12	37.3	1090
	50	80		65						1170
	55	85		70						1250
	60	90		75						1340
	65	95	80	1430						

■ 免键轴衬容许输入负载的确

d	容许最大扭矩 (N·m)	容许轴向负载 (kN)
30	1110	74
35	1550	88.8
40	2070	103
45	3800	168
50	4220	
55	4640	
60	5060	
65	6400	197

kgf = N × 0.101972

■ 导向轴 · 联轴部刚性的确

d	导向轴侧面压力 MPa	联轴部侧面压力 MPa	H最小联轴部外径			联轴部加工深度 L
			联轴部材料的屈服应力 (MPa)			
			206 FC350 SS400 S10C	294 FCD450 S35C	392 FCD600 S55C	
30	250	136	122	91	80	44
35	257	150	151	106	90	
40	262	161	187	121	101	59
45	277	166	229	143	118	
50	249	156	215	145	122	
55	226	147	207	147	126	
60	208	138	204	151	131	
65	224	153	247	170	144	

kgf/mm² = MPa × 0.101972

■ 导向轴及联轴部的推荐公差、表面粗糙度

安装面	公差	表面粗糙度
导向轴外径	h7(g6)	Ra1.6以下
联轴部内径	H7	Ra3.2以下



交货期



报价确定



交货期



报价确定