

# 无油衬套/干式垫片

— 干式衬套直柱型·肩型 —

Order 订货示例

型式 (1Type · 2d) — 3L

RD-OFBZB8-5 — 5

RD-OFBW12

Type	类型	材质			表面处理	耐热温度
		基板	中间层	表面层		
RD-OFBZB	直柱型	SPCC	青铜烧结层	聚四氟乙烯	镀锡	-180~280℃
RD-OFBZV	带肩型					

直柱型  
RD-OFBZB

带肩型  
RD-OFBZV

T=1.0时 a:0.5  
T=1.5时 a:0.8  
T=2.0时 a:1.0  
T=2.5时 a:1.0

④可用于直线运动与旋转。  
⑤推荐使用压入固定衬套。  
⑥产品颜色存在些许差异。

型式	①Type	②d	③L	RD-OFBZB		RD-OFBZV		* 轴径		压入后的内径公差 (参考值)	固定座直径 (推荐尺寸)		
				D	公差	T	公差	D	H		T	T <sub>1</sub>	基准尺寸
直柱型 RD-OFBZB	3	3	3	5	+0.047	4.6	7	0.8	3	-0.025	+0.062	5	+0.012
	4	3	4	6	+0.017	5.6	9		4	-0.025	0	6	0
	5	3	4	7		7	10		5	-0.037		7	0
	6	3	4	8	+0.055	8	12		6	-0.025	+0.065	8	+0.015
	8	3	4	10	+0.025	10	15		8	-0.040	0	10	0
	10		5	12		12	18		10			12	
	12		6	14	+0.060	14	20	1.0	12	-0.025		14	
	13		6	15	+0.030	15	21		13	-0.043		15	+0.018
	15		8	17		17	23		15	-0.025	0	17	0
	16		8	18	+0.085	18	24		16	-0.043		18	
带肩型 RD-OFBZV	18		10	+0.070	20	26		18		+0.071	20		
	20		10	+0.035	23	31		20		+0.081	23	+0.021	
	22		10	+0.040	25	33	1.5	22	-0.025		25	0	
	25		10	+0.080	28	36		25	-0.046	0	28		
	30		12	+0.085	34	42	0	30	-0.030		34		
	35		12*	+0.090	39	49	2.0	35	-0.025	+0.085	39	+0.025	
	40		12	+0.050	44	54		40	-0.050	0	44	0	
	50		20	+0.110	55	65	2.5	50	-0.040	+0.110	55	+0.030	

\* 固定座直径和轴直径为推荐尺寸。④由于RD-OFBZB是带有开口的卷制衬套，因此D的公差表示压入环规(±0.002)后的参考值。

Type	类型	材质	耐热温度
RD-OFBW	直柱型	PTFE树脂	-180~150℃
RD-OFBWF	带肩型		

直柱型  
RD-OFBW

带肩型  
RD-OFBWF

\* L尺寸公差... 8≥L-0.2 (TFZB·TFZF) 10≤L-0.25  
④推荐使用压入固定衬套使用。

型式	①Type	②d (压入前的公差)	③L	* 固定座直径		压入后内径		* 轴径		F	T	倒角尺寸 a
				基准尺寸	公差 (H7)	公差 (参考值)	基准尺寸	公差 (g6)				
直柱型 RD-OFBW	3	+0.179	3	6	+0.090	6	+0.012	3	+0.008	9	1.5	C0.3
	4	+0.129	3	7		7	+0.015	4	-0.004	11		
	5		5	8		8	0	5	-0.012	12		
	6		5	9		9		6	-0.005	16		
	8		8	10	+0.100	10	+0.018	8	-0.014	18		
带肩型 RD-OFBWF	10		8	12	+0.050	12		10	-0.006	20	2	C0.5
	12		10	14		14		12	-0.017	28		
	16		12	16		16		16	-0.017	28		
	20		15	20		20		20	-0.017	32		
	26		20	26		26		26	-0.017	32		

④尺寸公差为+25℃时的测量值。d的公差是压入固定座之前的值。\* 固定座直径与轴径为推荐尺寸。

# 无油衬套

— 聚缩醛树脂型/聚四氟乙烯树脂型 —

Order 订货示例

型式 (1Type · 2d) — 3L

RD-OFBEW10 — 12

Type	类型	材质	耐热温度
RD-OFBEW	直柱型	聚缩醛树脂	-40~80℃
RD-OFBEWW	带肩型		

直柱型  
RD-OFBEW

带肩型  
RD-OFBEWW

\* L≤10时, 公差 -0.3  
L≥12时, 公差 -0.5

④推荐使用压入固定衬套使用。  
⑤\* 直柱型3-3、3-4、4-3、4-4、4-6、5-3、5-4、6-4、6-5时, a=0.5。

型式	①Type	②d (压入后的公差)	③L	D	F	T	倒角尺寸			* 固定座直径		* 轴径	
							a	b	c	基准尺寸	公差 (H7)	基准尺寸	公差 (h7)
直柱型 RD-OFBEW	3	±0.088	3	5	+0.107	8	1	C0.3	0	5	+0.012	3	-0.010
	4	+0.095	3	6	+0.032	9				6	0	4	0
	5	+0.045	3	7	+0.157	10				7	+0.015	5	-0.012
	6		3	8	+0.045	12				8	0	6	0
	8		5	10		15				10	0	8	0
	10		6	12		18				12	+0.018	10	-0.015
	12	+0.120	8	14	+0.193	20				14	0	12	0
	15	+0.060	10	17	+0.058	23				17	0	15	0
	16		10	18		24				18	+0.021	16	-0.018
	18		12	20		26				20	0	18	0
带肩型 RD-OFBEWW	20	+0.145	12	23	+0.071	31	1	R0.4	0	23	+0.021	20	0
	22	+0.075	20	25	+0.231	33				25	0	22	0
	25	+0.170	20	28	+0.081	36				28	0	25	-0.021
	30	+0.090	20	34	+0.290	42				34	+0.025	30	0
	35	+0.215	25	39	+0.095	49				39	0	35	0
	40	+0.115	30	44	±0.115	54				44	+0.030	40	0
	50	±0.115	30	55	±0.115	65				55	+0.030	50	-0.025

\* 固定座直径与轴径为推荐尺寸。

Type	材质	耐热温度
RD-OFBBW	聚缩醛树脂	-40~80℃

RD-OFBBW

型式	Type	No.	T	d	D
RD-OFBBW	8	1.5	8.5	17	
	10		10.5	24	
	12		12.5	28	
	17	2	17	30	
	21		21	37	
23		23	39		

交貨期 报价确定